

- Prvá fáza vytáčania medu by mala prebiehať pomaly, aby sa predišlo možnému vylomeniu sa plástov z rámikov. Osobitnú pozornosť venujte tzv. „novým rámikom“.
- Rotujúci kôš by nemal byť blokovaný vytočený medom, ak by predsa táto situácia nastala vypustite med do nádob, aby sa zariadenie nepoškodilo. Po vypustení medu môžete znova spustiť medomet.
- Pod výpusty umiestnené na medomete postavte nádoby na med.
- Počas vytáčania musia byť výpusty otvorené, aby vytočený med mohol voľne vytekať.



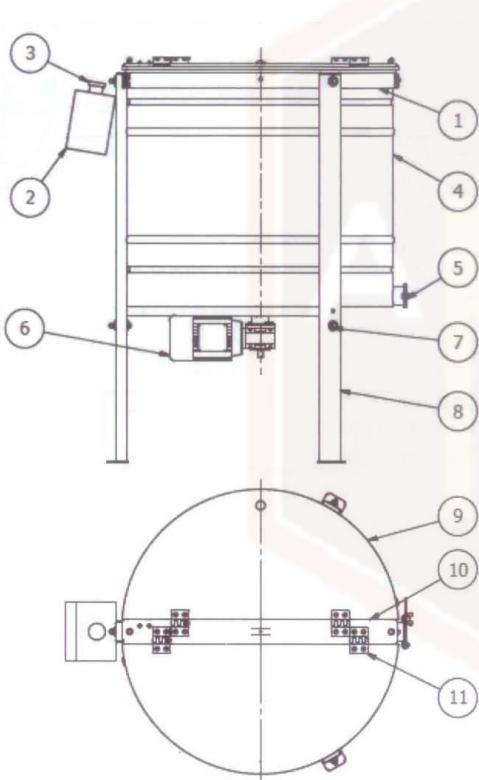
UPOZORNENIE!

Rámiky sa môžu prekladať len po úplnom zastavení sa koša!

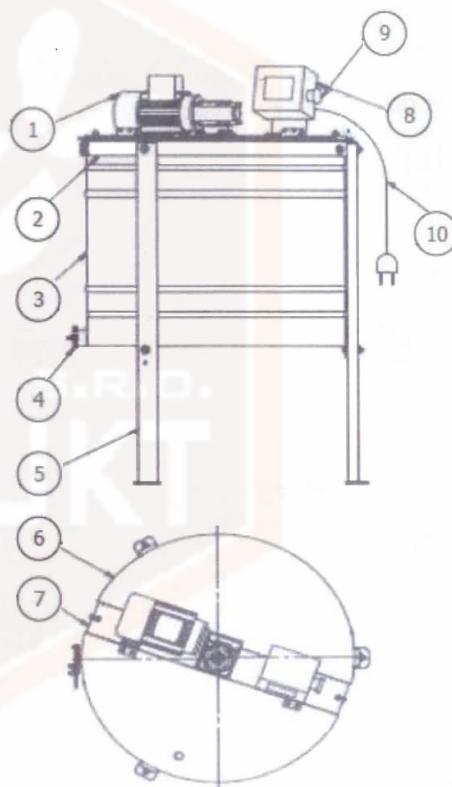
Rozdelenie medometov podľa umiestnenia motoru

Kazetové aj radiálne medometry v závislosti od priemeru môžu mať umiestnený motor v spodnej časti pod bubenom medometu (medometry so spodným pohonom – **Obr. 3**) alebo v hornej časti na priečnej kovovej výstuži na buben medometu (medometry s horným pohonom – **Obr. 4**).

Obr. 3: Schéma medometu so spodným pohonom



Obr. 4: Schéma medometu s horným pohonom



Popis jednotlivých časťí

Medomet so spodným pohonom

- Spevňovacia obruba
- Ovládanie medometu
- Bezpečnostné tlačidlo STOP
- Bubon medometu
- Výpustný ventil
- Motor s prevodovkou
- Skrutky upevňujúce nohy medometu
- Nohy medometu
- Priehľadné veko medometu
- Horná priečna výstuha
- Pánty veka medometu

Medomet s horným pohonom

- Motor s prevodovkou
- Spevňovacia obruba
- Bubon medometu
- Výpustný ventil
- Nohy medometu
- Priehľadné veko medometu
- Horná priečna výstuha
- Ovládanie medometu
- Bezpečnostné tlačidlo STOP
- Napájací kábel

Charakteristické vlastnosti medometov so spodným a horným pohonom

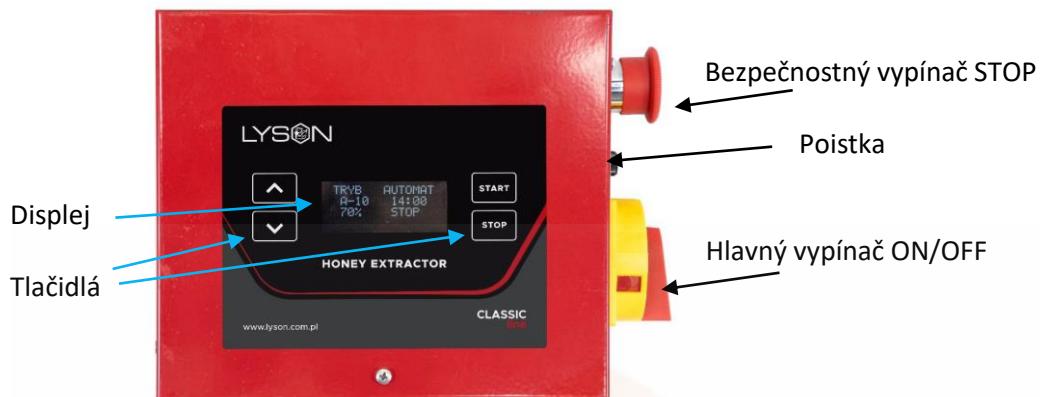
- a. **Radiálne medometry:** Charakteristickou vlastnosťou radiálnych medometov je schopnosť umiestnenia veľkého množstva rámkov do koša medometu. Systém uloženia rámkov v radiálnom usporiadanej umožňuje vytáčať rámkiky len jedným smerom. Spodný pohon je použitý pre medometry s priemerom 1000 mm a 1200 mm.
- b. **Kazetové medometry:** Tieto medometry sú určené pre väčšie včeliny. Sú charakteristické tým, že kôš medometu obsahuje len niekoľko kaziet. Cyklus vytáčania je vykonávaný v dvoch smeroch a vďaka aplikovanému systému otáčania kaziet do tangenciálnej polohy nie je potrebné manuálne nastavovanie kaziet a kazety sa zároveň vzájomne neblokujú.
- c. **Kazetové medometry s prepážkou:** Pridaním nerezových prepážok medzi kazety v koši medometu vznikla možnosť zvýšiť počet kaziet v medomete. Kazety sa sice vzájomne prekrývajú, ale vďaka pridaným prepážkam vytočený med nevypadáva na vedľajšiu prekrývajúcú kazetu a nedochádza k vzájomnému zlepneniu a zasekávaniu týchto susediacich kaziet.

Technické parametre

Typ medometu	Priemer	Parametre motora	Umiestnenie motora
radiálny	720 mm	0,37kW / 400V / 50Hz	horný pohon
radiálny	800 mm	0,37kW / 400V / 50Hz	horný pohon
radiálny	900 mm	0,55kW / 400V / 50Hz	horný pohon
radiálny	1000 mm	0,75kW / 400V / 50Hz	spodný pohon
radiálny	1200 mm	0,75kW / 400V / 50Hz	spodný pohon
kazetový - 4 kazety	720 mm	0,37kW / 400V / 50Hz	horný pohon
kazetový - 4 a 6 kaziet	800 mm	0,37kW / 400V / 50Hz	horný pohon

- Bubon medometu - vyhotovený z kyselinovzdornej nerezovej ocele 0H18N9
- Kôš medometu - vyhotovený z kyselinovzdornej nerezovej guľatiny Ø8 mm a Ø10 mm
 - os uložená v ložisku, upevnený v hornej aj dolnej časti (pri medometoch s horným pohonom je upevnený v dolnej časti a v hornej časti ho upevňuje motor)
- Výpustný ventil - nerezový 1x6/4" pri medometoch od Ø720 až Ø900
 - nerezový 2x2" pri medometoch od Ø1000 až Ø1200
- Veko medometu - priečladné akrylátové s bezpečnostným spínačom otvorenia krytu
- Dno medometu - nerezové zosilnené, kónického tvaru aby med prirodzene stekal k okrajom bubna
- Nohy medometu - stabilné a rýchlo demontovateľné, vyhotovené z ocele a povrchovo upravené práškovou metódou
- Typ prevodovky - šnekový prevod
- Napájanie motora - 230V / 50Hz
- Kazety medometu - pre medometry od 4 do 8 kaziet sú vyhotovené z nerezovej guľatiny Ø3 mm a Ø5 mm
 - hustota oka 20x40 mm
 - pre medometry od 12 do 20 kaziet sú vyhotovené z nerezovej guľatiny Ø3 mm a Ø6 mm
 - hustota oka 20x40 mm

NÁVOD NA POUŽITIE AUTOMATICKÉHO OVLÁDANIA HE-02N



Automatická riadiaca jednotka HE-02N slúži na ovládanie medometov rady CLASSIC. Pred použitím zariadenia si prečítajte návod na použitie a postupujte podľa pokynov v ňom uvedených. Výrobca nezodpovedá za škody vzniknuté nesprávnym použitím alebo neprimeraným zaobchádzaním so zariadením.

Pred zapnutím ovládania do elektrickej siete sa uistite, že spínač „0/1“ alebo „ON/OFF“ na bočnej strane ovládania je nastavený do polohy „0“ – OFF - vypnuté.

Riadiaca jednotka je vybavená počítadlom pracovného času, ktorý sa zobrazuje pri zapnutí napájania. Navyše, je vybavená alarmom v prípade otvoreného krytu alebo aktivovaného bezpečnostného tlačidla STOP. V obidvoch prípadoch riadiaca jednotka nebude pracovať, pokiaľ nedôjde k vyriešeniu daného stavu.

Použite tlačidlá a pre zvolenie požadovaného pracovného režimu a potvrďte voľbu stlačením tlačidla - toto tlačidlo sa tiež používa na povolenie úpravy zvolených parametrov. Tlačidlo zastaví vykonávanú operáciu a taktiež slúži na opustenie režimu úprav nastavenia riadiacej jednotky.

Riadiaca jednotka umožňuje prácu v manuálnom aj automatickom režime. Je možnosť zvoliť si manuálny alebo automatický režim.

- **Dva manuálne programy** sú určené na prácu v manuálnom režime

- **M1 – otáčanie v smere hodinových ručičiek**
- **M2 – otáčanie proti smeru hodinových ručičiek**

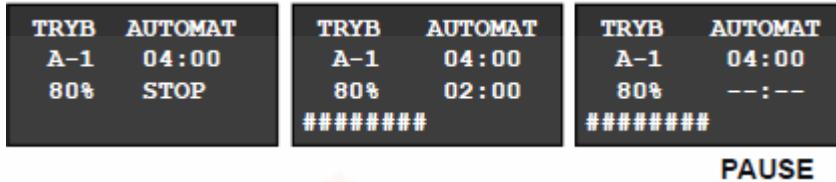
V manuálnom režime sa pomocou tlačidiel a nastavuje rýchlosť otáčania koša medometu. Tlačidlo slúži na zastavenie rotácie.



Lišta v spodnej časti displeja indikuje hodnotu nastavenej rýchlosť (16 rozsvietených znakov # znamená 100% nastavenia rýchlosť).

- 10 automatických programov (A1 – A10)** majú prednastavené hodnoty pre medomety rôznych priemerov. Každý automatický program je možné nastaviť podľa vlastných potrieb.

V automatickom režime sa pomocou tlačidiel a nastavuje rýchlosť otáčania koša medometu. Tlačidlo slúži na zastavenie rotácie. Stlačením tlačidla počas procesu vytáčania spôsobí pozastavenie procesu a počítadlo uplynutého času sa zastaví. Opäťovným stlačením tohto tlačidla bude proces vytáčania pokračovať.



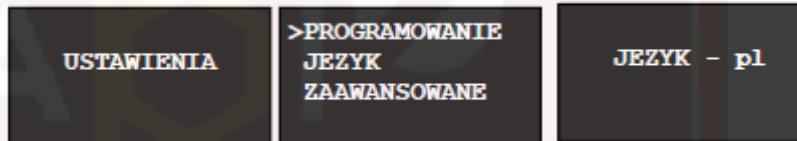
Lišta v spodnej časti displeja indikuje aktuálny stav priebehu vytáčania nastavenej rýchlosťi (8 rozsvietených znakov # znamená 50% nastavenia rýchlosťi).

Nastavené programy **zostanú v pamäti ovládania aj po odpojení ovládania z napájania.**

Režim nastavenia / konfigurácie umožňuje:

- Programovať proces vytáčania
- Nastaviť jazyk rozhrania riadiacej jednotky
- Upraviť jas a kontrast displeja

>PROGRAM =A-1
CZAS =04:00
PREDKOSC =80%
WIROWANIE=>> <<



Prispôsobenie automatického programu:

- Zvoľte požadovaný automatický program A1-A10
- Nastavte celkový čas vytáčania
- Nastavte max. rýchlosť vytáčania posledného kroku
- Nastavte smer rotácie (v smere / proti smeru hodinových ručičiek)

>KONTRAST =45
JASNOSC =100

Riadiaca jednotka automaticky rozdelí nastavený cyklus na príslušný počet krokov (4 alebo 6) a priradí ku každému kroku príslušný čas a rýchlosť otáčania.

LYSON HE-02N
fmw. 0.1
h:0000.5

Celkový čas vytáčania sa zobrazí na displeji po zapnutí riadiacej jednotky -



Správa zobrazená pri zatlačení bezpečnostného tlačidla STOP

Správa zobrazená, keď je otvorené veko medometu –

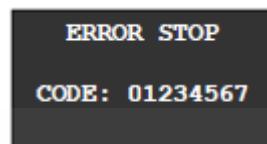
STOP
POKRYWA OTWARTA!

Chybové kódy

Detekcia poruchy / chyby, ktorá ďalej bráni činnosti riadiacej jednotky, je indikovaná zobrazením správa „ERROR STOP“ spolu s príslušným kódom chyby.

Riadiacu jednotku je možné reštartovať až po vykonaní nasledovných krokov:

- vypnúť napájanie
- odstránenie poruchy
- reštartovanie systému (opäťovné zapnutie)



0 – interná porucha riadiacej jednotky č.0

1 – interná porucha riadiacej jednotky č.1

2 – stlačené / zaseknuté tlačidlo



3 – stlačené / zaseknuté tlačidlo



4 – stlačené / zaseknuté tlačidlo



5 – stlačené / zaseknuté tlačidlo



6 – chyba komunikácie invertora

7 – porucha invertora

Technická špecifikácia

Počet manuálnych režimov: 2

Počet automatických režimov: 10

Minimálna doba trvania automatického programu: 240s (4 minúty pre medomety
s priemerom fi720-fi 900)

Maximálna doba trvania automatického programu: 1800s (30 minút)

Rozsah nastavenia rýchlosťi otáčania v manuálnom režime: 10% - 100%

Rozsah nastavenia rýchlosťi otáčania v automatickom režime: 60% - 100%

VYHLÁSENIE O ZHODE ES
Nr5/11/CE
na základe smerníc: 2006/42/ES a 2004/108/ES

Včelárstvo Tomasz Lyson
Spoločnosť s ručením obmedzeným Komanditná spoločnosť
ul. Racławicka 162, 34-125 Sułkowice, Poľsko.

Včelárstvo Tomasz Lyson spoločnosť s ručením obmedzeným
Zodpovedná Komanditná spoločnosť prehlasuje na vlastnú
zodpovednosť, že:

medomet Lyson typ MD-G model (podľa obchodného zákonníka):

**720 RF (W20100G), 720 RA (W201000G),
800 RF (W200500G), 800 RA (W2005000G),
800 RA (W2005000G_P), 800 KPA6k (W20500G),
800 KA6k (W205000G), 800 KA6k (W205000G_P),
800 KPA6k (W20501G), 800 KA6k (W205001G),
800 KA6k (W205001G_P), 900 RF (W200600G),
900 RA (W2006000G), 900 RA (W2006000G_P)**

na ktoré sa toto vyhlásenie vzťahuje, sú v súlade s ustanoveniami nasledujúcich smerníc:

- **smernica pre strojové zariadenie 2006/42/EC**
- **smernica o elektromagnetickej kompatibilite 2004/108/ES**

a je v súlade s harmonizovanými normami:
PN-EN 12547+A1:2009 (EN 12547:1999+A1:2009)
 PN-EN ISO 12100:2011 (EN ISO 12100:2010)
 PN-EN ISO 13849-1:2008 (EN ISO 13849-1:2008)
 PN-EN 62061:2008 (EN 62061:2005)
 PN-EN 349+A1:2010 (EN 349:1993+A1:2008)
 PN-EN ISO 13850:2008 (EN ISO 13850:2008)
 PN-EN 953+A1:2010 (EN 953:1997+A1:2009)
 PN-EN 1037+A1:2010 (EN 1037:1995+A1:2008)
 PN-EN 60204-1:2010 (EN 60204-1:2006+A1:2009)
 PN-EN 61310-2:2010 (EN 61310-2:2008)
 PN-EN 1672-2+A1:2009 (EN 1672-2:2005+A1:2009)
 PN-EN 61000-6-1:2008 (EN 61000-6-1:2007)
 PN-EN 61000-6-3:2008 (EN 61000-6-3:2007)

Meno a adresa osoby, ktorá pripravuje technickú dokumentáciu:
Thomas Lyson ul. Racławicka 162, 34-125 Sułkowice, Poľsko.

Sulkowice, 01. 10. 2011 r.

Tomasz Lyson
Zástupca

